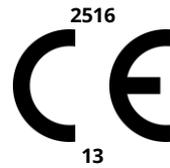


<b>Leistungserklärung</b>	
gemäß Delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Kommission zur Änderung von Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)	
für die Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Beton“	
<b>Leistungserklärung Nr. DIAHA-B-2023-09</b>	
1.	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: <b>DIN EN 12620 - 1/3 - Sorte 7510</b> <b>DIN EN 12620 - 2/5 - Sorte 7517</b> <b>DIN EN 12620 - 2/8 - Sorte 7511</b> <b>DIN EN 12620 - 8/11 - Sorte 7512</b> <b>DIN EN 12620 - 8/16 - Sorte 7513</b> <b>DIN EN 12620 - 8/22 - Sorte 7514</b> <b>DIN EN 12620 - 11/16 - Sorte 7515</b>
2.	Verwendungszweck: <b>Gesteinskörnungen für Beton</b>
3.	Hersteller: <b>Diabaswerk Halbeswig GmbH &amp; Co. KG, Korzelter Str. 18, 42349 Wuppertal</b> Werk: <b>Diabaswerk Halbeswig, Halbeswig 100, 59909 Bestwig</b>
4.	System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: <b>System 2+</b>
5.	Harmonisierte Norm: <b>DIN EN 12620: 2002 + A1: 2008</b>
6.	Notifizierte Stelle: <b>2516 (bup Zert GmbH)</b>
7.	Erklärte Leistung: <b>siehe als Anlage beigefügte Übersicht der erklärten Leistungen.</b>  <b>Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der Hersteller verantwortlich.</b>
<b>Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:</b>	
Jonas Ehling, Betriebsleitung	
Bestwig, 22.09.2023	
 _____ Unterschrift	 _____ Stempel

**Gesteinskörnungen nach  
TL Gestein-StB**



Harmonisierte technische Spezifikation:  
**DIN EN 12620: 2002 + A1: 2008**

Hersteller:  
**Diabaswerk Halbeswig GmbH & Co. KG**  
**Korzerter Str. 18**  
**42349 Wuppertal**

Datum:  
**22.09.2023**

Blatt Nr.:  
**1 von 2**

Natürliche Gesteinskörnungen  
Petrographischer Typ: **intrusiver Diabas**

Werk: **Diabaswerk Halbeswig, Halbeswig 100, 59909 Bestwig**

Zertifikat: **2516-CPR-1026-002-12620**

**Beschreibung der Korngruppen**

Lfd. Nr.	1	2	3	4
Sortennummer	7510	7517	7511	7512
Korngröße (Korngruppe)	1/3	2/5	2/8	8/11
Kornzusammensetzung	G <sub>C</sub> 90/10	G <sub>C</sub> 90/10	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 90/15
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>
Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD
Kornform - Plattigkeitskennzahl	NPD	F <sub>I20</sub>	F <sub>I20</sub>	F <sub>I20</sub>
Anteil gebrochener Oberflächen	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>			
Widerstand gegen Polieren	PSV <sub>angegeben</sub> 55	PSV <sub>angegeben</sub> 55	PSV <sub>angegeben</sub> 55	PSV <sub>angegeben</sub> 55
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD
Rohdichte	2,81 - 2,91 Mg/m <sup>3</sup>			
Wasseraufnahme	0,8 - 1,5 M.-%	W <sub>cm</sub> 0,5	W <sub>cm</sub> 0,5	W <sub>cm</sub> 0,5
Frostwiderstand	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Widerstand gegen Frost-Tausalz-Beanspruchung	bestanden ≤ 5 / ≤ 8 M.-%			
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS <sub>NR</sub>	MS <sub>NR</sub>	MS <sub>NR</sub>	MS <sub>NR</sub>
Alkaliempfindlichkeit nach Teil 1	E I	E I	E I	E I
Widerstand gegen Sonnenbrand	NPD	NPD	NPD	NPD
Chloride	≤ 0,02 M.-%	≤ 0,02 M.-%	≤ 0,02 M.-%	≤ 0,02 M.-%
säurelösliches Sulfat	AS <sub>NR</sub>	AS <sub>NR</sub>	AS <sub>NR</sub>	AS <sub>NR</sub>
Gesamtschwefelgehalt	S <sub>NR</sub>	S <sub>NR</sub>	S <sub>NR</sub>	S <sub>NR</sub>
grobe organische Verunreinigungen	m <sub>LPC</sub> 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05
erstarrungs- und erhärtungsstörende Bestandteile	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Carbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD
Schwinden infolge Austrocknens	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD

NPD (no performance determined / Kennwert nicht festgestellt)

**Angaben der typischen Kornzusammensetzungen feiner und grober Gesteinskörnungen**

Lfd. Nr.	Sortennr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung nach TL Gestein Tab. 3											
			0,063	0,25	1	2	2,8	4	8	11,2	16	22,4		

<b>Gesteinskörnungen nach TL Gestein-StB</b>		
Harmonisierte technische Spezifikation: <b>DIN EN 12620: 2002 + A1: 2008</b>		
Hersteller: <b>Diabaswerk Halbeswig GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Korzerter Str. 18</b> <b>42349 Wuppertal</b>	Datum: <b>22.09.2023</b>	Blatt Nr.: <b>2 von 2</b>
	Natürliche Gesteinskörnungen Petrographischer Typ: <b>intrusiver Diabas</b>	
Werk: <b>Diabaswerk Halbeswig, Halbeswig 100, 59909 Bestwig</b>	Zertifikat: <b>2516-CPR-1026-002-12620</b>	

Beschreibung der Korngruppen				
Lfd. Nr.	5	6	7	
Sortennummer	7513	7514	7515	
Korngröße (Korngruppe)	8/16	8/22	11/16	
Kornzusammensetzung	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 90/15 / G <sub>T</sub> 15	G <sub>C</sub> 90/15	
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	
Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	
Kornform - Plattigkeitskennzahl	F <sub>I20</sub>	F <sub>I20</sub>	F <sub>I20</sub>	
Anteil gebrochener Oberflächen	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	SZ <sub>18</sub> / LA <sub>20</sub>	
Widerstand gegen Polieren	PSV <sub>angegeben</sub> 55	PSV <sub>angegeben</sub> 55	PSV <sub>angegeben</sub> 55	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	
Rohdichte	2,81 - 2,91 Mg/m <sup>3</sup>	2,81 - 2,91 Mg/m <sup>3</sup>	2,81 - 2,91 Mg/m <sup>3</sup>	
Wasseraufnahme	W <sub>cm</sub> 0,5	W <sub>cm</sub> 0,5	W <sub>cm</sub> 0,5	
Frostwiderstand	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	
Widerstand gegen Frost-Tausalz-Beanspruchung	bestanden ≤ 5 / ≤ 8 M.-%	bestanden ≤ 5 / ≤ 8 M.-%	bestanden ≤ 5 / ≤ 8 M.-%	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS <sub>NR</sub>	MS <sub>NR</sub>	MS <sub>NR</sub>	
Alkaliempfindlichkeit nach Teil 1	E I	E I	E I	
Widerstand gegen Sonnenbrand	NPD	NPD	NPD	
Chloride	<= 0,02 M.-%	<= 0,02 M.-%	<= 0,02 M.-%	
säurelösliches Sulfat	AS <sub>NR</sub>	AS <sub>NR</sub>	AS <sub>NR</sub>	
Gesamtschwefelgehalt	S <sub>NR</sub>	S <sub>NR</sub>	S <sub>NR</sub>	
grobe organische Verunreinigungen	m <sub>LPC</sub> 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05	
erstarrungs- und erhärtungsstörende Bestandteile	bestanden	bestanden	bestanden	
Carbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	
Schwinden infolge Austrocknens	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenstoffen	NPD	NPD	NPD	

NPD (no performance determined / Kennwert nicht festgestellt)

**Angaben der typischen Kornzusammensetzungen feiner und grober Gesteinskörnungen**

Lfd. Nr.	Sortennr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung nach TL Gestein Tab. 3										
			0,063	0,25	1	2	2,8	4	8	11,2	16	22,4	
6	7514	8/22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	63	-